

・ロボット・航空機

複合機導入

納期ニーズ対応

浜部製作所（神戸市西
社長、078・991
）は、本社工場にパンチ
ーレーザー複合機1台
月内にも稼働する。投資
は、切断や穴開けの速度
倍に高めるほか、材料
品の搬出を自動化し、
配置につなげる。20
期に売上高を19年6月
の5億円を目指す。

パンチ・ファイバー
レーザー複合機は金型
交換を含め24時間無人
運転し、加工効率の向
上や省人化につなげ
る。また材料供給・製
品集積機を併設した。

6種類の材料を適切な
タイミングで自動供給
し、少量多品種の板金
加工に対応する。パン
チ・ファイバーレーザ
ー複合機は板厚4・5
ミリの薄板加工に
用いる。

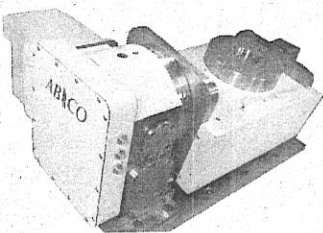
浜部製作所はアルミ
ニウムやステンレスな
どを用いた少量多品種
の板金加工を得意とし
るが、素材や板厚に応
じた段取り替えの負担
が大きかった。また、
繁忙期には昼夜交代制
で従業員を配置してい
たコストや残業時間の
削減を課題としてき

容易に同時5軸加工

アビコ技術研究所

超精密チルトテーブル投入

【新潟】アビコ技術
研究所（新潟県長岡
市、高野泰夫社長、0
258・47・770
1）は、マシニングセ
ンター（MC）向け超精
密チルトテーブル「T
YPE-OC（2）」の
写真」を発売した。3
軸制御のMCに装着す
ること、5軸同時加
工ができる。球面や羽
根加工など複雑形状の
金属部品を加工するの
に適している。価格は
280万円（消費税抜
き）から。年間20台の



販売を目指す。
新製品は高精度エン
コーダーを内蔵。動力
伝達は大径電機ドラ
イブ（DD）モーター
ではなく、ローラーカ
ムを採用した。ローラ
ーに予圧をかけること
で歯が隙間なく噛み合
うためバックラッシュ
（がたつき）がなく、高
剛性、高精度で金属部
品を加工できる。
繰り返し精度は1万
分の5度以内。フアナ
ックのインターフェー
スに対応して作られて
おり、同社製のMCを
使う金属部品や金型の
加工業者を中心に拡販
していく。

突

点新設

の積約7550平方
顧客の試料などを用い
て分析作業を行うエリ
アを現状比2倍に拡張

し、リペアセンターは
同7割増に広げる。

圧縮空気で荷揚げ

キトー、電気不要の装置

キトーは圧縮空気を
動力とする荷揚げ機
「TCH形」写真」の国
内での受注を始め
た。モーター焼損
がなく引火の可能
性が低いため幅広
い用途で使用でき



「キトーエアホイス
TCH形」写真」の国
内での受注を始め
た。モーター焼損
がなく引火の可能
性が低いため幅広
い用途で使用でき

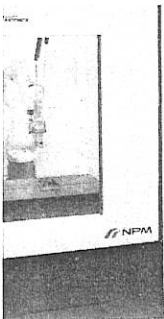
非接触・高速・きれい

中島精工レーザーでバリ取り

【名古屋】中島精工
り技術を確認し、シス
テム「LDMシリーズ
II写真」を発売した。
正春社長、0566・
79・2155）は、
加工対象物（ワーク）
や加工条件で仕様は異
なり、消費税抜き
格は出力500ワットのフ
アイバーレーザーを採
用した場合で3000
万円前後。
出力や照射法を工夫

レーザーは炭酸ガスなど
も、出力は1キロも選
択できる。6軸制御ロ
ボットを組み合わせて
おり、工程を自動化で
きる。

金属に加え、樹脂や
ガラス、セラミック
ス、石材などさまざ
な材料に最適のシス
テムを提供する。従来の
接触式のバリ取りに比



べ加工が速
く、2次バリ
もなくきれ
いに仕上がる。
接触式では難

応用拡大する光触媒技術の新展開

工業材料12月号

工業材料

応用拡大する光触媒技術の新展開

15日に発売する日刊工業新聞社発行の月
刊誌「工業材料」12月号では、「応用拡大
する光触媒技術の新展開」を特集する。
酸化チタンに光を当てることによって有

も期待される。

本特集では、総論で光触媒研究の第一人
者である東京理科大学の藤嶋昭栄教授に
光触媒反応の基本的な考え方から最近の人

バラ積み貨物船
サノヤスが完丁
サノヤス造船（大
市北区、上田孝社長
06・4803・6
61）は、水島製造
（岡山県倉敷市）で

