

新製品

CNC ZERO TILT TABLE

for BT30, BT40 Machining Center

FANUC, Brother, Mitsubishi

特徴

ABICO チルトテーブルは、3軸マシニングセンタに搭載して5軸同時加工を可能にします。
TYPE-0CはBT30番小型マシニングセンタ(ブラザースピードイオ、ファナックロボマシンなど)に適応します。

TYPE-1C(テーブル径250)は40番クラス以上のマシニングセンタに最適です。

特にファナックNC制御マシンに搭載し易い仕様となっています。

Model

① TYPE-0C(テーブル径 ϕ 180)

連結可能な機械 ファナック ロボドリル
ブラザースピードイオ S500, S700, S1000
BT30マシニングセンタ(FANUC制御)

② TYPE-1C(テーブル径 ϕ 250)

連結可能な機械 BT40マシニングセンタ(FANUC, メルダス)
ファナックロボマシン
ブラザースピードイオ S1000
ファナックNC制御機械



バックラッシュゼロの技術 Technology of Zero backlash

1. ローラーカムベアリングを使ったバックラッシュゼロテクノロジー

2. 高剛性、高精度、長寿命

1. Technology of zero backlash of that uses a roller cam bearing.
2. High Rigidity, high Precision, Long Life



ABICO R&D CO.,LTD.
2-5-2 SHINSAN NAGAOKA NIIGATA JAPAN

940-2127 新潟県長岡市新産2丁目5番地2
TEL +81-258-47-7701
FAX +81-258-47-7702
EMAIL info@abico-rd.co.jp

ABICO 株式会社アビコ技術研究所

モデル： TYPE-0C

株)アビコ技術研究所

特徴)

BT30番クラスのマシニングセンタ、タッピングセンタに最適です。

(搭載可能モデル)

- ① ブラザー スピーディオ S500、S700、S1000
- ② ファナック ロボドリル α -D21Mi B5、 α -D21Li B5
 α -D14Mi B5、 α -D14Li B5
 α -D21Mi B、 α -D21Li B
 α -D14Mi B、 α -D14Li B
- ③ その他 FANUC NC制御搭載 BT30番相当マシン

(FANUCモーター仕様)

全軸にバックラッシュの無いローラギヤ構造を採用しています。

		TYPE-0C		
		テーブル径 ϕ 180モデル		
項目	単位	第4軸(傾斜軸)	第5軸(回転軸)	
1 テーブル径	mm	ϕ 210	ϕ 180	
2 テーブルインロー	mm		60	
3 中心穴	mm		無し	
4 回転中心高さ	mm		230	
5 水平時テーブル高さ	mm	265(ベースプレート含む)		
6 ベースマシン		ZERO210	ZERO180	
7 回転数	min ⁻¹	40	50 (注)	
8 最大駆動トルク	Nm	450	260	
9 ブレーキトルク	Nm	800(油圧)	300	
10 割り出し精度	deg	\pm 0.005	\pm 0.005	
11 繰り返し精度	deg	\pm 0.001	\pm 0.001	
12 使用モーター(お客様支給品)	FANUC	α is-4/5000(テーパー)	α is-4/5000(ストレート)	
13 型式	FANUC	A06B-2215-B000#0100	A06B-2215-B100#0100	
14 モーター最大トルク	Nm	8.8	8.8	
15 モーター定格トルク	Nm	4.0	4.0	
16 減速比		1/60	1/40	
17 供給空圧	Mpa		0.5	
18 供給油圧	Mpa		3.0	
19 稼動範囲	deg	最大110deg	360deg	
20 電源		200V 3相	200V 3相	
21 許容積載荷重	kg		120	
22 許容負荷荷重	N		1,500	
23 許容GD2(許容慣性モーメント)	kgm ²		1.2	
24 ロータリーエンコーダー	FANUC 型式	オプション選択 CZセンサ512A A860-2160-V901		無し
25 ロータリージョイント		オプション (最大 6ポート 油空圧)		

注) 最大指令360度で連続回転不可

モデル： TYPE-1C(ファナック仕様)

株)アビコ技術研究所

全軸にバックラッシュの無いローラーギヤ構造を採用しています。

バックラッシュゼロの技術 Technology of Zero backlash

1. ローラーカムペアリングを使ったバックラッシュゼロテクノロジー
2. 高剛性、高精度、長寿命

1. Technology of zero backlash of that uses a roller cam bearings
2. High Rigidity, high Precision, long Life



FANUCモーター仕様

		TYPE 1C(FANUC)	
		テーブル径 ϕ 250モデル	
項目	単位	第4軸(傾斜軸)	第5軸(回転軸)
1 テーブル径	mm	-	ϕ 250
2 テーブルインロー	mm		ϕ 80
3 中心穴	mm		無し
4 回転中心高さ	mm		230
5 水平時テーブル高さ	mm	260(ベースプレート含む)	
6			
7 回転数	min ⁻¹	40	50
8 最大駆動トルク	Nm	500	350
9 ブレーキトルク	Nm	800(油圧)	450
10 割り出し精度	deg	\pm 0.005	\pm 0.005
11 繰り返し精度	deg	\pm 0.001	\pm 0.001
12 使用モーター(お客様支給品)	FANUC	α is-4/5000(テーパー)	α is-4/5000(ストレート)
13 型式	FANUC	A06B-2215-B000#0100	A06B-2215-B100#0100
14 モーター最大トルク	Nm	8.8	8.8
15 モーター定格トルク	Nm	4.0	4.0
16 減速比		1/60	1/40
17 供給空圧	Mpa		0.5
18 供給油圧	Mpa		3.0
19 稼動範囲	deg	最大110deg	360deg
20 電源		200V 3相	200V 3相
21 許容積載荷重	kg		150
22 許容負荷荷重	N		2,000
23 許容GD2(許容慣性モーメント)	kgm ²		1.4
24 オプション ロータリージョイント			(油圧6ポート)
25 ロータリージョイント	標準	空圧3ポート	

注) 最大指令360度で連続回転不可

モデル： TYPE-1C(三菱仕様)

株)アビコ技術研究所

全軸にバックラッシュの無いローラーギヤ構造を採用しています。

三菱モーター仕様

項目	単位	TYPE 1C	
		テーブル径 $\phi 250$ モデル	第4軸(傾斜軸) 第5軸(回転軸)
1 テーブル径	mm	–	$\phi 250$
2 テーブルインロー	mm	–	$\phi 80$
3 中心穴	mm	–	無し
4 回転中心高さ	mm	–	230
5 水平时テーブル高さ	mm	–	260(ベースプレート含む)
6		–	–
7 回転数	min ⁻¹	40	50
8 最大駆動トルク	Nm	650	550
9 ブレーキトルク	Nm	800(油圧)	450
10 割り出し精度	deg	± 0.005	± 0.005
11 繰り返し精度	deg	± 0.001	± 0.001
12 使用モーター(お客様支給品)		HG-JR153	HG-JR153
13 型式		メルサーボJ4	メルサーボJ4
14 モーター最大トルク	Nm	14.3	14.3
15 モーター定格トルク	Nm	4.8	4.8
16 減速比		1/60	1/40
17 供給空圧	Mpa	0.5	–
18 供給油圧	Mpa	–	3.0
19 稼動範囲	deg	最大110deg	360deg
20 電源		200V 3相	200V 3相
21 許容積載荷重	kg	–	150
22 許容負荷荷重	N	–	2,000
23 許容GD2(許容慣性モーメント)	kgm ²	–	1.4
24 オプション ロータリージョイント		–	(油圧6ポート)
25 ロータリージョイント	標準	–	空圧3ポート

注) 最大指令360度で連続回転不可



